



中华人民共和国国家标准

GB/T 21944.1—2022

代替 GB/T 21944.1—2008

碳化硅特种制品 反应烧结碳化硅窑具 第 1 部分：方梁

Special products of silicon carbide—
Kiln furniture of reaction bonded silicon carbide—Part 1: Beams

2022-03-09 发布

2022-10-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
碳化硅特种制品 反应烧结碳化硅窑具
第 1 部分：方梁

GB/T 21944.1—2022

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲 2 号(100029)
北京市西城区三里河北街 16 号(100045)

网址: www.spc.org.cn

服务热线: 400-168-0010

2022 年 3 月第一版

*

书号: 155066 · 1-70065

版权专有 侵权必究

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件是 GB/T 21944《碳化硅特种制品 反应烧结碳化硅窑具》的第 1 部分。GB/T 21944 已经发布了以下部分：

- 第 1 部分：方梁；
- 第 2 部分：异形梁；
- 第 3 部分：辊棒；
- 第 4 部分：烧嘴套。

本文件代替 GB/T 21944.1—2008《碳化硅特种制品 反应烧结碳化硅窑具 第 1 部分：方梁》，与 GB/T 21944.1—2008 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了规范性引用文件(见第 2 章,2008 年版的第 2 章)；
- b) 更改了产品代号、形状示意图和尺寸标记(见 4.1,2008 年版的 3.1)；
- c) 增加了壁厚的尺寸范围(见表 1)；
- d) 更改了产品标记(见 4.2,2008 年版的 3.2)；
- e) 更改了化学成分的要求(见表 2,2008 年版的表 2)；
- f) 增加了对裂纹的要求(见 5.3.2)；
- g) 更改了直线度公差的要求(见 5.5,2008 年版的 4.4)；
- h) 更改了安全载荷的要求(见 5.6,2008 年版的 4.8)；
- i) 更改了化学成分的检测方法(见 6.1,2008 年版的 5.1)；
- j) 更改了物理性能中体积密度、显气孔率的检测方法(见 6.2.1,2008 年版的 5.2.1)；
- k) 更改了外观中表面凹坑及边角缺陷的检测方法(见 6.3.1,2008 年版的 5.5、5.6)；
- l) 更改了尺寸偏差的检测方法(见 6.4,2008 年版的 5.3)；
- m) 更改了安全载荷试验中的载荷加载方式和刀口的要求(见图 A.1、图 A.2,2008 年版的图 A.1、图 A.2)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国机械工业联合会提出。

本文件由全国磨料磨具标准化技术委员会(SAC/TC 139)归口。

本文件起草单位：山东金鸿新材料股份有限公司、潍坊致达特种陶瓷有限公司、潍坊华美精细技术陶瓷股份有限公司。

本文件主要起草人：王汝江、张怀顺、李明新、王明峰、刘同文、石威、孙俊艳。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

- 2008 年首次发布为 GB/T 21944.1—2008；
- 本次为第一次修订。